



CONSORZIO PETROLIERI DELL'ALTA ITALIA
via Bedisco, 3 - 28047 Oleggio (NO)
Tel. (+39) 0321 93239 - Fax (+39) 0321 961308

Email: info@persianoil.it Sito internet: www.persianoil.it



Rev. n. 3 del 02/03/2018

Bollettino tecnico

REDOIL EP 680

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

Olio sintetico 100% per riduttori ed ingranaggi fortemente caricati e con temperature d'esercizio particolarmente elevate. Idoneo per la lubrificazione di riduttori a vite senza fine, ingranaggi cilindrici dritti ed elicoidali con pressioni di contatto molto alte, cuscinetti volventi, viti di traslazione. Utilizzabile nelle industrie per la lavorazione del vetro, della ceramica, delle materie plastiche ed in tutte le industrie che per necessità di produzione utilizzano in continuo i propri impianti a temperature elevate.

Formulato con basi sintetiche selezionate ad alto indice di viscosità, naturale, e la sua resistenza al taglio gli consente un utilizzo per lunghi cicli d'esercizio senza perdere la viscosità iniziale e quindi garantire sempre un perfetto film lubrificante.

Essendo già di natura resistente all'ossidazione e con l'aggiunta di additivi antiossidanti specifici può essere utilizzato per lunghi cicli d'esercizio anche con temperature molto alte.

Le principali caratteristiche e i vantaggi nell'utilizzo sono:

- Temperature di impiego: min. -30°C / max. $> 120^{\circ}\text{C}$
- Eccezionale resistenza alle alte temperature nell'ordine di 120°C nel serbatoio e punte di 200°C nelle zone più a contatto con il calore.
- Ottimo potere antiossidante naturale ed additivi specifici permettono lunghi cicli di lavoro senza ossidazione del lubrificante.
- Alta stabilità termica. Le basi sintetiche specifiche resistenti all'ossidazione, in sinergia con additivi antiossidanti particolari e selezionati permettono un utilizzo con temperature elevate di esercizio e con bassissima ossidazione del lubrificante.
- Bassissimi residui. In caso le temperature elevate siano prossime al punto di infiammabilità i residui carboniosi sono molto bassi in confronto agli altri lubrificanti.
- Eccezionale potere estreme pressioni in grado di proteggere dall'usura gli ingranaggi e qualsiasi meccanismo in movimento. Nella prova FZG lo stadio di livello è il 12°.
- Ottimo potere antiruggine e anticorrosivo. La scatola ingranaggi è protetta da ruggine e da corrosione che si potrebbero formare con la presenza di condensa e acqua.

CARATTERISTICHE CHIMICO FISICHE

Aspetto: Liquido limpido di colore giallo pallido

Odore: Leggero odore di petrolio

pH: Non applicabile

Punto di fusione/punto di congelamento: -33°C

Punto di ebollizione iniziale e intervallo di ebollizione: $> 200^{\circ}\text{C}$

Punto di infiammabilità: 242°C

Infiammabilità (solidi, gas): Non applicabile

Densità di vapore: > 1 (in funzione della composizione) a 20°C

Densità relativa: 1030 Kg/m^3 a 15°C

Solubilità: In olio e idrocarburi

Idrosolubilità: Insolubile

Temperatura di autoaccensione: $> 300^{\circ}\text{C}$

Viscosità: $320 \text{ mm}^2/\text{s}$ a 40°C / $46,3 \text{ mm}^2/\text{s}$ a 100°C

Proprietà esplosive: Nessuno (sulla base della composizione).

Proprietà ossidanti: Nessuno (sulla base della composizione).

APPLICAZIONI

Lubrificante per riduttori ed ingranaggi fortemente caricati e con temperature d'esercizio particolarmente elevate.

Lubrificazione di riduttori a vite senza fine, ingranaggi cilindrici dritti ed elicoidali con pressioni di contatto molto alte, cuscinetti volventi, viti di traslazione.

CONSIGLI PER L'IMPIEGO

- Non è compatibile con gli oli minerali e con alcuni lubrificanti a base esteri, e si deve evitare il contatto con le vernici se non di tipo epossidico.
- Non crea effetti apprezzabili sulle gomme.

