

#### CARATTERISTICHE PRINCIPALI

Olio per ingranaggi industriali per carichi pesanti dalle prestazioni superiori. È stato appositamente sviluppato per diversi tipi di ingranaggi industriali racchiusi operanti in condizioni di carico da normali a pesanti.

Formulato con oli a base minerale selezionati di alta qualità, migliorati con additivi avanzati per estrema pressione, antiusura, antiossidanti, antiruggine e antischiuma, questo prodotto offre eccellente resistenza a pressioni estreme e protezione antiusura, oltre a funzionamento regolare dei sistemi di trasmissione a ingranaggi e prestazioni fino a 1,5 volte più durature (Rispetto ai requisiti minimi degli oli per ingranaggi industriali per superare il test di aumento viscosità ISO 4263-4 a 95 °C).

Questo prodotto soddisfa o supera specifiche industriali chiave e requisiti OEM.

Le principali caratteristiche e i vantaggi nell'utilizzo sono:

| Caratteristiche  | Vantaggi   |
|--|--|
| Eccellente protezione da pressioni estreme                           | Eccellenti prestazioni in condizioni di estrema pressione prolungando la vita utile degli ingranaggi su sistemi di trasmissione pesantemente caricati  |
| Eccellente protezione antiusura                                      | Protegge i componenti delle apparecchiature dall'eccessiva usura e garantisce una vita utile dell'apparecchiatura prolungata   |
| Eccellente stabilità termica e all'ossidazione                       | Mantiene i livelli delle prestazioni ad alte temperature e pressioni, permettendo intervalli prolungati di cambio olio   |
| Alta resistenza alla formazione di morchia                           | Elevata pulizia per sistemi di trasmissione a ingranaggi privi di morchie  |
| Elevata protezione da ruggine e corrosione                           | Inibisce il processo di corrosione che si verifica in presenza di acqua, migliorando la vita utile dell'apparecchiatura  |
| Elevata separabilità dell'acqua                                      | Grazie all'elevata separabilità dell'acqua, i sistemi di trasmissione a ingranaggi sono protetti dagli effetti degenerativi dell'acqua, mantenendo l'efficienza del sistema al livello richiesto e riducendo i costi di manutenzione |
| Elevata compatibilità con diversi metalli                            | Compatibile con la maggior parte delle vernici nei moderni sistemi di trasmissione a ingranaggi, garantendo la pulizia dei sistemi di trasmissione a ingranaggi e prevenendo la contaminazione                                       |
| Alta compatibilità con una serie di tenute e materiali in elastomero | Compatibile con la maggior parte di tenute ed elastomeri, prevenendo perdite di olio e contaminazione dovuta all'erosione della tenuta   |

#### CARATTERISTICHE CHIMICO FISICHE

Aspetto: Liquido limpido di colore giallo pallido  
Odore: Leggero odore di petrolio  
pH: Non applicabile  
Punto di scorrimento: -18 °C  
Punto di ebollizione iniziale e intervallo di ebollizione: > 200 °C  
Punto di infiammabilità: >250 °C  
Densità relativa: 894 Kg/m<sup>3</sup> a 15°C  
Solubilità: In olio e idrocarburi  
Idrosolubilità: Insolubile  
Temperatura di autoaccensione: > 300 °C  
Viscosità: 680 mm<sup>2</sup>/s a 40°C / 38,3 mm<sup>2</sup>/s a 100°C  
Indice di viscosità, min: 93 (ASTM D 2270)  
TAN: 0,16 mgKOH/g  
Proprietà esplosive: Nessuno (sulla base della composizione).  
Proprietà ossidanti: Nessuno (sulla base della composizione).

