



CONSORZIO PETROLIERI DELL'ALTA ITALIA  
via Bedisco, 3 - 28047 Oleggio (NO)  
Tel. (+39) 0321 93239 - Fax (+39) 0321 961308

Email: info@persianoil.it Sito internet: www.persianoil.it



Rev. n. 3 del 22/02/2018

## Bollettino tecnico

### REDOIL EP 150

#### CARATTERISTICHE PRINCIPALI

Questo prodotto soddisfa la più ampia gamma di esigenze di lubrificazione in condizioni EP (Estreme Pressioni) come, ad esempio gli ingranaggi in condizioni di esercizio gravose (classificazione ISO-L-CKD).

Viene formulato con basi paraffiniche ed è additivato con composti dello zolfo (ottime prestazioni alle alte velocità e agli urti) e del fosforo (ottimo per proteggere alla basse velocità ed agli alti carichi), quindi è ideale per soddisfare le più ampie esigenze operative.

Dotato di ottime proprietà antiusura ed EP come è dimostrato dalle seguenti prove:

- FZG: supera il 12° stadio.
- TIMKEN: OK LOAD 60 lbs.
- 4 sfere EP: carico max in assenza di grippaggio 110 Kg; carico di saldatura 280 Kg.

Possiede inoltre le seguenti proprietà:

- Stabilità all'ossidazione termica che ne consente l'uso a temperature di regime fino a 100°C.
- Inibizione alla corrosione: questo prodotto è inattivo nei confronti dei materiali usati per la costruzione delle macchine, in particolare nei confronti dei materiali per guarnizioni e di metalli come acciaio, ghisa, rame, bronzo.
- Demulsività: separandosi rapidamente dall'acqua è in grado di assicurare un'eccellente lubrificazione anche in quelle applicazioni dove sono possibili inquinamenti da acqua (ad esempio nell'industria dell'acciaio).
- Proprietà antiruggine: contribuisce efficacemente alla protezione e conservazione degli organi lubrificanti anche in ambiente umido.
- Non risulta tossico in quanto privo di additivazione da piombo per cui è possibile il loro impiego nei sistemi di lubrificazione a nebbia.

#### CARATTERISTICHE CHIMICO FISICHE

Aspetto: Liquido limpido di colore giallo-marrone

Odore: Leggero odore di petrolio

pH: Non applicabile

Punto di fusione/punto di congelamento: -22°C

Punto di ebollizione iniziale e intervallo di ebollizione:  $\geq 200^\circ\text{C}$

Punto di infiammabilità: 235°C

Limiti superiore/inferiore di infiammabilità o di esplosività: LEL  $\geq 45 \text{ g/m}^3$  (aerosol)

Tensione di vapore:  $\leq 0,1 \text{ hPa}$  (20°C)

Densità di vapore:  $> 1$  (sulla base della composizione) a 20 °C

Densità relativa: 0,895 kg/l (15°C)

Solubilità: Solubile in olio e idrocarburi

Idrosolubilità: Insolubile-non miscibile

Temperatura di autoaccensione:  $\geq 300^\circ\text{C}$

Viscosità: 141 mm<sup>2</sup>/s a 40°C - 13,9 mm<sup>2</sup>/s a 100°C

Indice di viscosità: 95

#### APPLICAZIONI

È adatto all'impiego per la lubrificazione di tutti i tipi di ingranaggi in carter chiuso lubrificati con sistemi a sbattimento o a circolazione, particolarmente quando le condizioni di esercizio comportano forti carichi, alte velocità, rilevanti strisciamenti fra denti, elevata temperatura ambiente o di regime. Idoneo inoltre ad essere impiegato per la lubrificazione di organi diversi dagli ingranaggi, quali ad esempio i giunti idraulici, le viti ed i cuscinetti piani molto caricati operanti a bassa velocità.

Trova impiego anche nei sistemi di lubrificazione a nebbia.

#### CONSIGLI PER L'IMPIEGO

Il prodotto corrisponde alle seguenti specifiche:

- ISO-L-CKD, ISO 3498/CC, ISO 12925-1
- ANSI/AGMA 9005-94 (AGMA nr° 2EP, 3EP, 4EP, 5EP, 6EP, 7EP, 8EP)
- ASLE EP
- DIN 51517 teil3 CLP
- U.S. STEEL 224

